

TEILNEHMERHINWEISE

Die beiliegende **Teilnahmeerklärung** bitte in Druckschrift vollständig ausfüllen und zurücksenden. Der Schutz Ihrer persönlichen Daten ist uns ein besonderes Anliegen. Wir verarbeiten Ihre Daten daher ausschließlich auf Grundlage der gesetzlichen Bestimmungen (insbes. Bundesdatenschutzgesetz/ Datenschutz-Grundverordnung)

Zur Teilnahme erhalten Sie von uns eine **Anmeldebestätigung**, die bei Anreise an der Rezeption des Bildungszentrums vorgelegt werden muss. Eine Anreise ohne Anmeldebestätigung ist zwecklos.

Für Unterkunft und Verpflegung (ohne Getränke) entstehen Ihnen keine separaten Kosten. Sollte in der Einladung eine **Teilnehmergebühr** aufgeführt sein, ist diese unabhängig von der Inanspruchnahme von Unterkunfts- und Verpflegungsleistungen zu bezahlen. Gegen Nachweis (mit aktuellem Datum) erhalten Schüler, Studenten (bis 30 Jahre), Auszubildende, Freiwillig Wehrdienstleistende, Teilnehmer am Bundesfreiwilligendienst und Arbeitslose 50 % Ermäßigung.

Stornierungen sind nach Erhalt der Anmeldebestätigung **schriftlich** an das betreffende Referat zu richten. Absagen bis 10 Tage vor Veranstaltungsbeginn sind kostenfrei. Danach werden **50 %, ab dem 3. Kalendertag vor Veranstaltungsbeginn bzw. bei Nichterscheinen 100 % der Teilnehmergebühr in Rechnung gestellt**. Die Stornogebühr entfällt bei Krankheit (Vorlage eines ärztlichen Attests) oder bei schwerwiegenden persönlichen Gründen (Nachweis erforderlich).

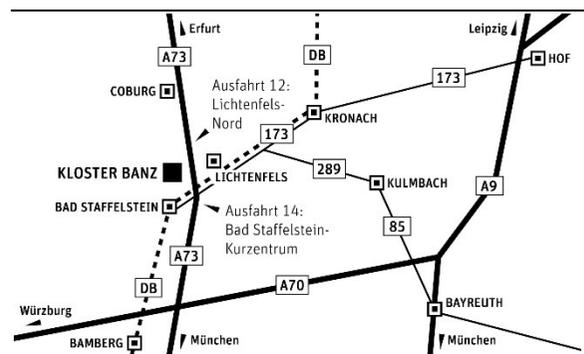
Eine **Haftung** bei An-/Rückreise sowie am Seminarort kann von der Hanns-Seidel-Stiftung nicht übernommen werden. **Fahrtkosten** werden nicht erstattet. Die **Unterbringung** erfolgt, soweit möglich, im Einzelzimmer. Unser Bildungszentrum verfügt über Hallenbad und Sauna.

ANMELDUNG / ORGANISATION

Diana Strobl
Referat 0305
Tel. + 49 (0)89 1258-236 | Fax -338
E-Mail: ref0305@hss.de

EINLADUNG

SO ERREICHEN SIE KLOSTER BANZ



Bildungszentrum Kloster Banz
Hanns-Seidel-Stiftung | 96231 Bad Staffelstein
Tel. +49 (0)9573 337-0
banz@hss.de | www.klosterbanz.de

Mit der Bahn: Vom Bahnhof Bad Staffelstein oder Lichtenfels weiter mit dem Taxi nach Kloster Banz.

Mit dem Auto: Autobahn A 73 bis Lichtenfels-Nord (AS 12) oder Bad Staffelstein-Kurzentrum (AS 14), dann der Beschilderung Kloster Banz folgen. – Elektrotankstelle im Bildungszentrum vorhanden.

Navi: Ort: 96231 Bad Staffelstein, Kloster-Banz-Straße

Seminar zur Landes- und Zeitgeschichte

EUROPA - EINE HISTORISCHE SPURENSUCHE

14. bis 16. Juni 2019
Bildungszentrum Kloster Banz



Bayern nimmt aufgrund seiner Geschichte eine Sonderrolle in der deutschen Geschichte ein – früher mehr als heute. Man spricht sogar von einem „bayerischen Problem“. Ohne das katholisch gebliebene Herzogtum Bayern wäre die Geschichte der Reformation anders verlaufen. Seit dem 30jährigen Krieg betrieb Bayern europäische Politik vornehmlich gegen den habsburgischen Kaiser und an der Seite des bourbonischen Frankreichs. Erst im 19. Jahrhundert tritt ein Wandel ein, der zu Souveränitätsverlusten führt.

1806 endet das alte Reich. Nach den Wirren der Napoleonischen Zeit setzen der Wiener Kongress und der neugeschaffene Deutsche Bund neue Rahmenbedingungen. Die Wahrung der Selbstständigkeit ist ein Leitmotiv bayerischer Politik. Mit dem Wittelsbachischen Königtum in Griechenland ab 1832 betritt Bayern für kurze Zeit die Bühne der „großen europäischen Politik“. 1866 ist die Entscheidung für eine kleindeutsche Lösung bereits gefallen, das Ende eines selbständigen Bayerns letztlich eine Frage der Zeit.

Stefanie v. Winning
Leiterin des Instituts
für Politische Bildung

Dr. Birgit Strobl
Referatsleiterin

FREITAG, 14. JUNI 2019

- bis
17.30 Uhr **Anmeldung, Entrichtung der Teilnahmegebühr in Höhe von € 80,00**
- 18.00 Uhr** Abendessen
- 19.00 Uhr** **Gibt es ein bayerisches Problem in der deutschen Geschichte?**
- Prof. Dr. Wilhelm Liebhart**
Historiker

SAMSTAG, 15. JUNI 2019

- 09.00 Uhr** **Das Kurfürstentum Bayern im Alten Reich (1648-1806)**
- Prof. Dr. Wilhelm Liebhart**
- 12.00 Uhr** Mittagessen
- 15.00 Uhr** **Ein deutscher Mittelstaat spielt auf der europäischen Bühne (1806-1866)**
- Max Tewes M.A.**
Historiker
- 18.00 Uhr** Abendessen

SONNTAG, 16. JUNI 2019

- 09.00 Uhr** **Vom Gulden zum Euro**
- Max Tewes M.A.**
- 12.00 Uhr** Mittagessen
- Abreise der Teilnehmer

Seminarleitung:
Petra Kreis